

## E1003

### Detector Óptico Convencional

Os detectores ópticos de fumaça oferecem uma base consistente para o desenvolvimento de instalações de Proteção contra Incêndios devido a sua alta confiabilidade, seu design arrojado e seu perfil reduzido de 42 mm, já incluindo a altura da base.

Esses detectores são compatíveis com a base E1000B.

Componentes eletrônicos SMD conferem alto desempenho com consumo extremamente reduzido.

A Tecnologia inovadora incorporada torna o E1003 um detector altamente eficaz para a maioria dos tipos incêndios. O revolucionário desenho da câmara ajuda a detectar as partículas de fumaça, desconsiderando as demais partículas suspensas do ar. O circuito eletrônico de controle supervisiona constantemente os sensores do equipamento, compensando os níveis de sujeira, o que diminui a frequência de manutenção dos equipamentos.

O detector incorpora um labirinto de câmara escura sobreposta com a função de conduzir rapidamente a fumaça existente na área protegida para uma zona de detecção onde é realizada supervisão constante de fumaça. O design do labirinto elimina as correntes de ar internas, garantindo máxima confiabilidade ao dispositivo.

A proteção contra sujeiras e partículas é realizada por um filtro facilmente desmontável que facilita sua manutenção.

Todos os detectores E1003 possuem LED de alarme e saída amplificada para indicador paralelo.

As bases compatíveis possuem um sistema de continuidade que garante a efetividade da linha de detecção mesmo quando é necessária a remoção de um dispositivo.

Os testes de ativação do equipamento podem ser realizados através de um dispositivo emissor de luz codificado.



#### CARACTERÍSTICAS

- Detector Convencional de Fumaça com baixo perfil
- Eletrônica SMD totalmente encapsulada, com Circuito Integrado de Aplicação Específica (ASIC) de resposta rápida e eficaz. Algoritmos de controle e compensação de sujeira ("drift compensation").
- Faixa de alimentação de 8 a 30 Vcc
- Teste de ativação remota por dispositivo emissor de luz codificado
- Compatível com base universal para detectores Eco 1000 (E1000B)
- LED de indicação de alarme e saída amplificada para indicador paralelo
- Câmara escura de fumaça tipo labirinto. Filtro desmontável de proteção contra sujeira e insetos
- Baixo consumo em repouso e alarme. Compatível com ampla gama de centrais convencionais
- Em conformidade com EN54-7
- Certificação LPCB

**MORLEY**  **IAS**

**FIRE SYSTEMS**

by Honeywell



## ESPECIFICAÇÕES

### DETECTOR ÓPTICO CONVENCIONAL MOD. E1003

Detector de fumaça de baixo perfil com LED de indicação e saída amplificada para indicador paralelo. Tecnologia SMD com processador de controle de câmara e endereçamento do equipamento. Câmara de detecção de fumaça tipo labirinto para conduzir a fumaça ao sensor e eliminar correntes de ar. O detector óptico baseia-se na detecção de partículas de fumaça suspensas no ar a partir de um emissor e receptor de difração de feixes altamente sensível. Filtro de partículas e sujeira desmontável de grade metálica. Microsensor incorporado, ativado a partir de dispositivo emissor de luz codificado, para teste do equipamento. Incorpora base comum e intercambiável com o restante de detectores convencionais da série.

### CONEXÃO

Os detectores E1003 devem ser montados sobre as bases E1000B em laço de detecção convencional ligado ao módulo monitor endereçável analógico de zona convencional MI-DCZM.

A conexão do laço de detecção é feita na base. O equipamento dispõe de somente uma posição de montagem sobre a base.

O cabeamento é constituído de 2 fios para alimentação e supervisão da zona de detecção a partir do módulo monitor endereçável analógico de zona convencional MI-DCZM.

### FIAÇÃO

As zonas convencionais são montadas com par de condutores flexíveis preferencialmente blindados e trançados.

A seção do condutor depende do comprimento da zona de detecção e das quedas de tensão. Geralmente, utilizam-se cabos com condutores de 1,5 mm<sup>2</sup>, que podem variar de 1mm<sup>2</sup> a 2,5mm<sup>2</sup>.

## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

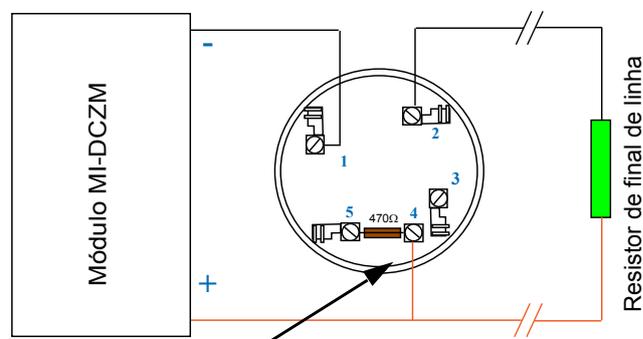
• Tensão de Alimentação	8-30 Vcc (pico) de zona
• Consumo em repouso	45-60 $\mu$ A (24V a 25°C)
• Consumo em alarme com LED	80 mA limitada pela central
• Tempo para alarme	5 seg.
• Tensão de reinicialização	2 a 7 Vcc
• Tempo de reinicialização	200ms
• Diâmetro	102mm
• Altura com base E1000BR	50mm
• Peso	75g
• Temperatura	0°C a 50°C
	-30°C a 70°C (períodos curtos)
• Velocidade máxima do ar	20m/s
• Umidade relativa	5% a 95% sem condensação
• Gabinete	ABS Branco
• Reinicialização	Interrupção de alimentação

### EQUIPAMENTOS COMPATÍVEIS

• E1000B	Base padrão com resistor de 470 $\Omega$
• E1000RTU	Unidade de testes remotos com dispositivo emissor de luz codificado

### DIAGRAMA DE CONEXÃO

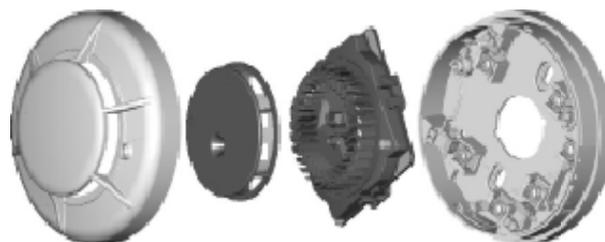
Conexão de detectores convencionais



(+ em 4, E1000B) Laço convencional ligado a módulo MI-DCZM

### DESMONTAGEM DA CÂMARA

Desmontagem do filtro e câmara para limpeza



**MORLEY IAS**  
FIRE SYSTEMS

by Honeywell

Av. Marginal da Rod. dos Bandeirantes, 100  
Distrito Industrial - Jundiaí - SP - Brasil  
CEP: 13213-008  
Tel: 11-3309-1111  
Email: vendas@morley-ias.com.br  
[www.morley-ias.com.br](http://www.morley-ias.com.br)

Detalhes para Contato: